

## **XXXI Curso de Verano 'Ciudad de Arnedo'.**

### **Implicaciones sociales de la Inteligencia Artificial**

**15 Sep 2025 - 19 Sep 2025**

**Casa Municipal de Cultura. C/Santiago Milla, 18. Arnedo (La Rioja)**

#### **Programa**

**Lunes, 15 de septiembre de 2025**

19.30 a 21.30 horas

**Inauguración y conferencia: desmitificando la inteligencia artificial: qué hay detrás de ChatGPT**

**D. Jonathan Heras Vicente**

Área Ciencia de la Computación e Inteligencia Artificial

Departamento de Matemáticas y Computación. Universidad de La Rioja

**Martes, 16 de septiembre de 2025**

19.30 a 21.30 horas

**Conferencia. Llevando la Inteligencia Artificial a la acción: soluciones eficientes para la agricultura y la industria**

**D. Antonio Rubio Loscertales**

Científico de datos y coordinador I+D+I. SpectralGeo

**Miércoles, 17 de septiembre de 2025**

19.30 a 21.30 horas

**Conferencia. IA en la oficina: agentes que colaboran y personas que marcan el rumbo**

**Dña. Nerea Luis Mingueza**

Doctora en Ciencias de la Computación y divulgadora científica

Colaboradora 'Órbita Laika'

**Lugar: Teatro Cervantes (Arnedo)**

**Viernes, 19 de septiembre de 2025**

19.30 a 21.30 horas

**Mesa de debate y clausura. Impacto social de la inteligencia artificial: riesgos y oportunidades**

Moderadora:

**Dña. M.ª Antonia Zapata Abad**

Área Ciencia de la Computación e Inteligencia Artificial. Departamento de Informática e Ingeniería de Sistemas. Universidad de Zaragoza

Participantes:

**D. César Domínguez Pérez**

Área Lenguajes y Sistemas Informáticos. Departamento de Matemáticas y Computación. Universidad de La Rioja

**Dña. Gadea Mata Martínez**

Área Ciencia de la Computación e Inteligencia Artificial. Departamento de Matemáticas y Computación. Universidad de La Rioja

**D. Sergio Pérez González**

Área Derecho Penal. Departamento de Derecho. Universidad de La Rioja

**D. Vicente Santiago Marco Mancebón**

Área Producción Vegetal. Departamento de Agricultura y Alimentación. Universidad de La Rioja

**Jueves, 18 de septiembre de 2025**

19.30 a 21.30 horas

**Presentación y proyección de la película 'Justicia Artificial'**

Dirección: Simón Casal, 2024